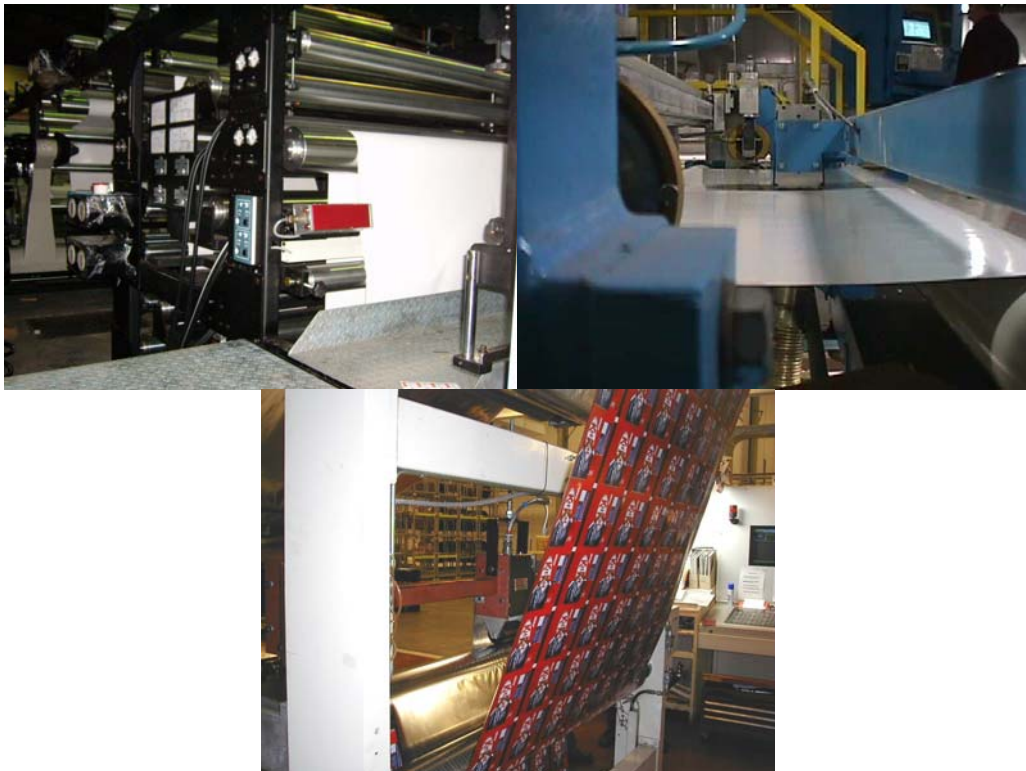




# 1032B™

## SPLICE DETECTION SYSTEM



## INSTRUCTION MANUAL



R.K.B. OPTO-ELECTRONICS, INC.  
6677 MOORE ROAD • SYRACUSE • NEW YORK • 13211  
UNITED STATES  
TEL#: (315) 455-6636 • FAX#: (315) 455-8216  
E-Mail: [service@rkbopto.com](mailto:service@rkbopto.com)

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual

## TABLE OF CONTENTS

1.0APPLICATION OF THE 1032 SPLICE DETECTOR	Model 1032 - 1
2.0THEORY OF OPERATION	Model 1032 - 1
3.0INSTALLATION OF THE MODEL 1032	Model 1032 - 2
<b>A.MECHANICAL INSTALLATION</b>	Model 1032 - 3
<b>B.ELECTRICAL INSTALLATION</b>	Model 1032 - 5
1.Input Power:	Model 1032 - 5
2.Conditioned Power:	Model 1032 - 6
3.Signal Output-Contact Closure:	Model 1032 - 6
4.Signal Output-Digital Pulse:	Model 1032 - 6
5.Indicator Lamps:	Model 1032 - 7
<b>C.PRECAUTIONARY MEASURES FOR INSTALLATION</b>	Model 1032 - 7
1.Fluted Rolls:	Model 1032 - 7
2.Hold Down Roll:	Model 1032 - 7
3.Mounting:	Model 1032 - 7
4.Disassembly:	Model 1032 - 8
4.0ADJUSTMENTS AND MAINTENANCE	Model 1032 - 8
<b>A.SENSITIVITY ADJUSTMENT</b>	Model 1032 - 8
<b>B.GENERAL MAINTENANCE</b>	Model 1032 - 9

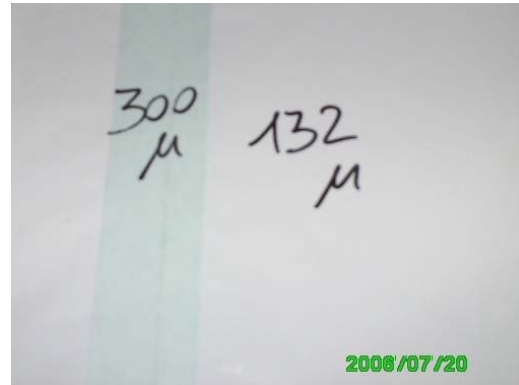
### Illustrations & Drawing References

- Splice Detector Outline & Mounting Dimension	Model 1032 - 2
- Splice Detector Installation	Model 1032 - 2
- Splice Detector Cross Web Mounting Dimensions	Model 1032 - 4
- Hold Down Roll	Model 1032 - 5
- Splice Detector Assy, Front View	Model 1032 - 6
- Splice Detector Schematic	Model 1032 - 6
- Splice Detector Assy, Top View	Model 1032 - 7
- Splice Detector Assy, Side View, Item 0018	Model 1032 - 8

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual

## 1.0 APPLICATION OF THE 1032B SPLICE DETECTOR

The Model 1032B Splice Detector is a two piece unit designed to detect the presence of splices such as mill splices, butt splices, and overlap splices as well as missing plies (tearouts detected if mounted on the material edge) in one or more webs of material that are non-metallic. The unit is able to monitor one to 16 webs of material (total thickness of 0.200" (5.08mm)) brought together for common processing for splices and to report by an alarm function to operational staff the presence of splices.



No adjustments or calibration are required when the number of webs, type of webs, or caliper of material is changed the unit automatically adjusts itself to the new condition or conditions. Calibration may be required if the type of splice tape used is changed.

The 1032B will operate reliably at web speeds well in excess of speeds commonly found in papermaking, coating, laminating, slitting, printing, rewinding and sheeting processes. The 1032B can be utilized to detect and inform operational staff in printing operations which help prevent blanket damage, supercalender operations which help prevent damage to the soft (filled) rolls, coating operations which help prevent web breaks and damage to the coating station, embossing operations, and any other processes where the product quality or process thereof can be significantly affected. Special splice marking are not required and the operation is unaffected by printed material. However, due to the method of operation, metallic laminates or coatings cannot be effectively monitored for the presence of splices.

A very high degree of long-term stability is built into each and every 1032B unit through the use of top quality components that are carefully matched and aged. An occasional calibration check and simple control adjustment will ensure continuous reliability and performance.

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual

## 2.0 THEORY OF OPERATION

The Model 1032B monitors the dielectric value of the material. Two proprietary capacitive assemblies are contained within the sensing aperture of the device adjacent to one another. One assembly monitors upstream of the web flow, the other downstream. The material being monitored is treated as a dielectric material between the capacitive assemblies.

Splices change the dielectric value of the material being monitored. As a splice passes through the aperture of the splice detector, the resulting change in the dielectric value will first be monitored by one capacitive assembly (*upstream*) and then the other (*downstream*). When the values monitored by the two assemblies are different from one another or not **'IN PHASE'** with one another, a proprietary circuit will output a defect fault signal indicating the passing of a splice. Because this detection is performed on a comparative basis, changes in product density, basis weight, moisture and other properties that affect the dielectric value of the material will not cause false signals (*figure 1*).

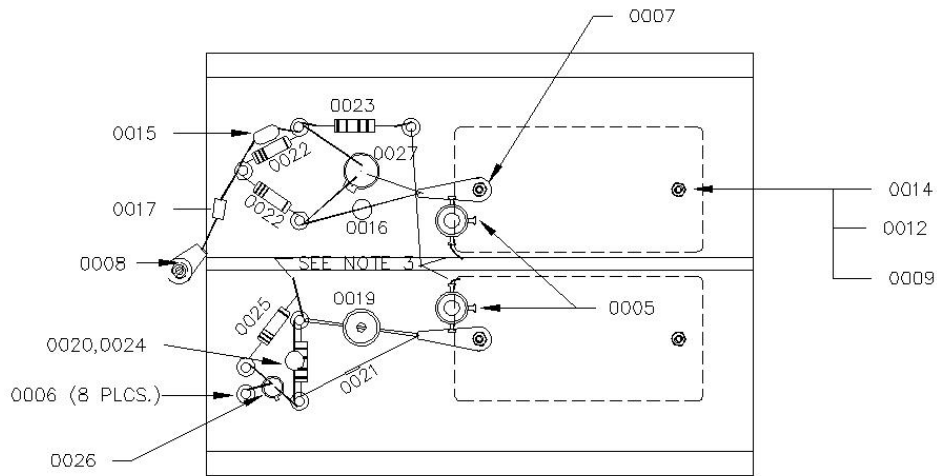


Figure 1 - Capacitive Plate Assembly

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual

## 3.0 INSTALLATION OF THE MODEL 1032B

The complete unit is contained within a housing approximately 6.0" (15.24cm) X 9.5" (25.14cm) X 4.5" (11.43cm (*figure 2*)). Four mounting holes, #1/4 - 20, are located on both sides of the unit. The unit is installed in the center of the web path over a properly grounded base plate provided by RKB. This configuration creates an aperture for the web or webs being processed to pass through.

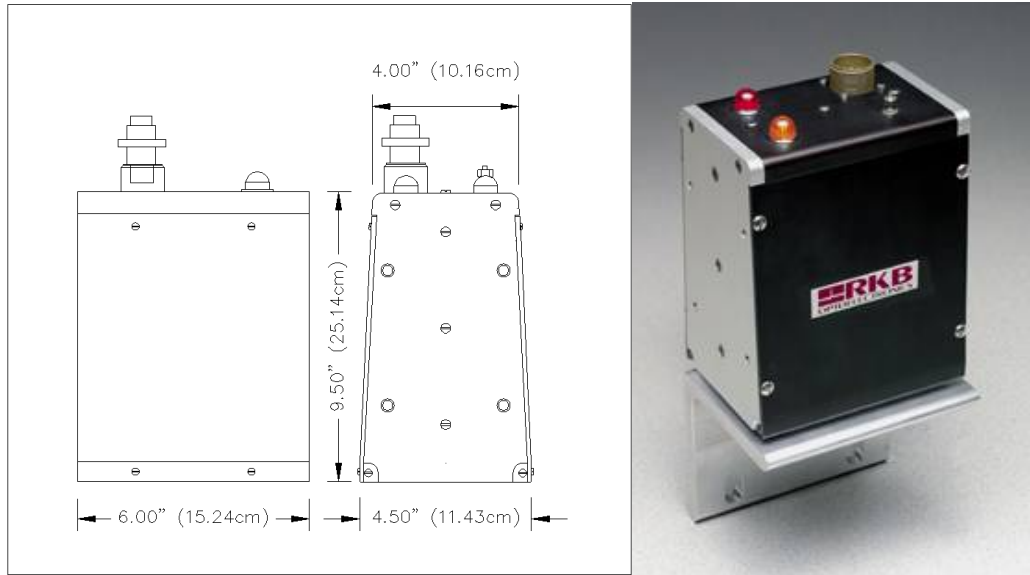


Figure 2 - Model 1032B Dimensions

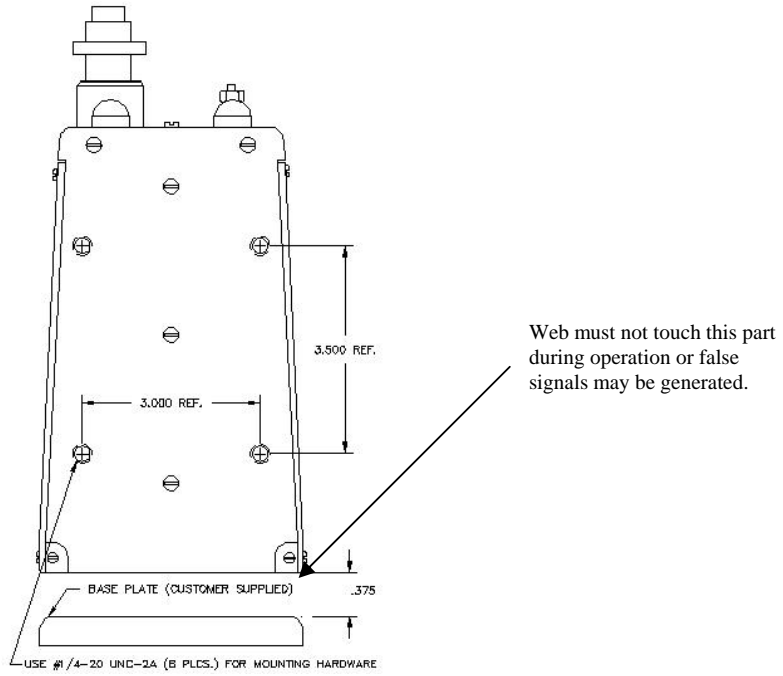
### A. MECHANICAL INSTALLATION:

Please refer to the enclosed diagrams and drawings for outline dimensions of the Model 1032B.

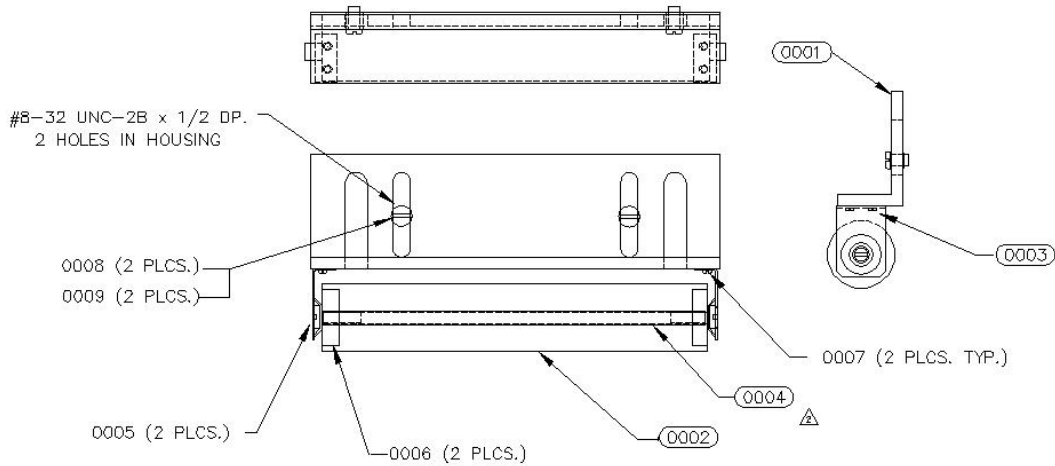
1. The Model 1032B should be mounted in an arrangement free of excess vibration.
2. Position the Model 1032B so that the web or webs will pass between the top of the base plate and under the sensing assembly. The web or webs can touch the base plate if required or run in the middle between the base plate and sensing. The web **CANNOT** touch the sensing assembly at all (*figure 3*).

If the web or webs are unstable or some situation exists which would cause the web or webs of material to touch the sensing assembly, slight pressure can be applied to the web by placing the web or webs directly onto the base plate. If web flutter persists a hold down roll should be installed to prevent the web or webs from touching the sensing assembly (*figure 4*). (\*\*NOTE\*\* IF THE MATERIAL LOSES CONTACT WITH THE BASE PLATE OR TOUCHES THE TOP OF THE APERTURE FALSE SIGNALS WILL RESULT).

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual



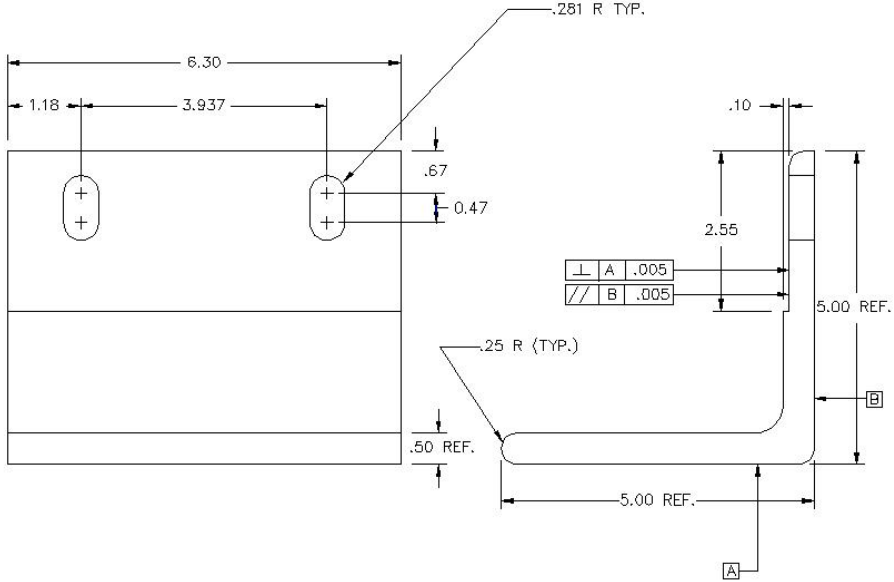
**Figure 3 - Sensing Unit & Base Plate**



**Figure 4 - Hold Down Roll Assembly**

The base plate is made of aluminum. If you are supplying your own based plate arrangement, make certain it is manufactured from aluminum (*figure 5*).

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual



**Figure 5 - Base Plate Assembly**

The base plate must be positioned and installed parallel to the sensing assembly and web(s) path. If the unit is not positioned parallel to the web path and sensing assembly, a venturi affect will develop creating web flutter and possible false signals. The base plate should be placed at a maximum position of 0.250" (6.35mm) from the sensing assembly with the web running through the middle. The aperture dimension (opening) must be maintained in both cross machine and machine direction. The base plate may have to be physically grounded to the splice detection unit, however, this should be done as a last resort. Over 99% of installations do not have the base plate grounded to the unit or by cable to any other part of the equipment that it is mounted to. Should the base plate require grounding, a tinned, copper, tubular braided, 1/4" (6.35mm) I.D., #13 AWG cable is recommended to be attached from the base plate to the splice detection sensing assembly unit. The cable can be attached to the unit at one of the mounting holes (ensure there is no oxidation or paint).

**B. ELECTRICAL INSTALLATION (figure 6).**

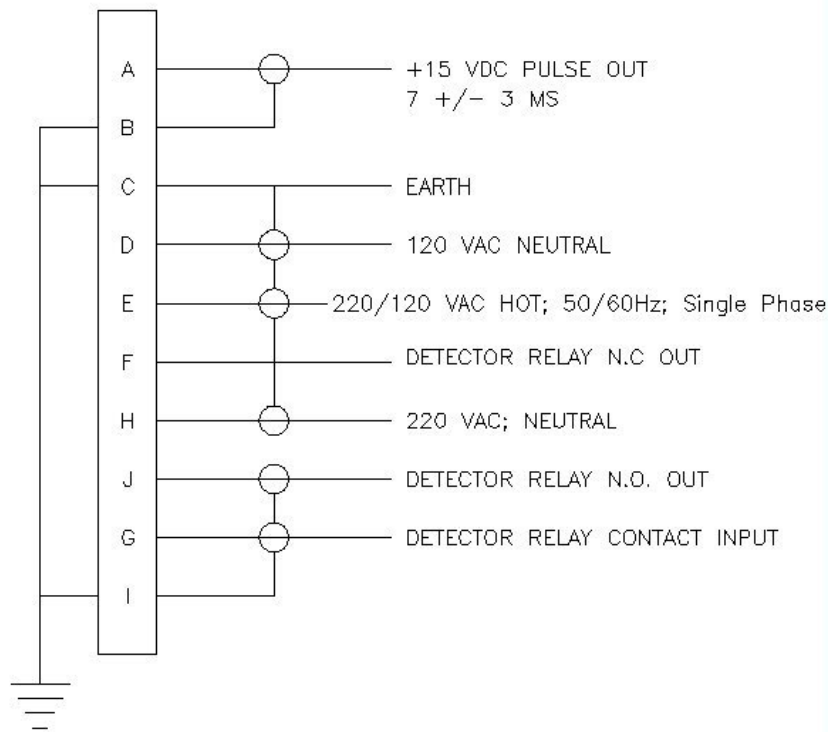
1. Input Power: For installations where 110/120 VAC is available, the input power is to be connected to the receptacle (J1) as follows:

EARTH	PIN C
110/120 NEUTRAL	PIN D
110/120 HOT	PIN E

For installations where 220/240 VAC, single phase is available, input power is to be connected to the receptacle (J1) as follows:

EARTH	PIN C
220/240 HOT	PIN E
220/240 NEUTRAL	PIN H

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual



**Figure 6 - Cabling Diagram**

2. Power to the unit should be **CONDITIONED**. It is recommended that the SOLA power conditioner 63-23-150-8, 110 VAC, 500 VA, 60 Hz be used in most applications. Where 220VAC, 50 Hz is used, it is recommended that the SOLA power conditioner 63-23-650-8, 220 VAC, 500 VA be used. **Power wires to the unit must be run separately from signal wires.** Power and signal wires to the unit should be run separately from other equipment power, especially *motors*. All earth grounds to the unit must come from the same source.
3. Signal Output-Contact Closure: Two dry contact closures are provided on the connector receptacle (J1). A normally open contact is located across pins G & J and is closed when a splice is detected. A normally closed contact is located across pins G & F and is opened when a splice is detected. All contacts are rated for 0.1 amps at 110 VAC or 0.05 amps at 220 VAC. The alarm 'ON' period is set for approximately one second.
4. Signal Output-Digital Pulse: A 10ms (+/- 3), 15 VDC, positive going pulse is provided on connector receptacle (J1) at pin A. The source impedance of this pulse is 500 ohms. For special applications, the voltage level of this pulse can be easily lowered and its duration changed. R.K.B. OPTO-ELECTRONICS, INCORPORATED must be contacted to modify the output pulse length and voltage. (\*\*NOTE\*\*) *changing or experimenting with circuitry will void warranty of equipment*.
5. Indicator Lamps: Indicator lamps are provided on the Model 1032B. These lamps are located on the top of the unit. One lamp is red which indicates that the unit is **ON** and the other lamp is amber that indicates the passage of a splice.



# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual

## C. PRECAUTIONARY MEASURES FOR INSTALLATION

1. Fluted Rolls: When the Model 1032B is installed near fluted rolls, the resultant whipping and beating may cause two types of problems.
  - a. The whipping action can cause direct modulation of the splice detector at sensitive settings.
  - b. The excessive vibration itself can generate false signals.

The Model 1032B should be installed at a distance from these types of rolls where these effects are significantly reduced.
2. Hold Down Roll: To reduce flutter, a hold down roll may be installed. It should be understood that a hold down roll is not required for most applications and may be undesirable for some.
3. Mounting: It is essential that the mounting assembly be rigid and the unit be well anchored to the assembly.
4. Disassembly: As with many precision instruments, successful operation of the Model 1032B is dependent, in part, on mechanical stability and tolerances held during the assembly of the device. For this reason, the unit should not be opened or disassembled in any way. **IF DISASSEMBLY IS UNAVOIDABLE, IT SHOULD BE PERFORMED BY AN EXPERIENCED ELECTRONIC OR INSTRUMENT TECHNICIAN, WITH THE UTMOST CARE FOR VIBRATION, DIRT, MOISTURE AND REASSEMBLY.** Proper operations may be difficult to achieve after disassembly without proper test facilities.

## 4.0 ADJUSTMENTS AND MAINTENANCE

### A. SENSITIVITY ADJUSTMENT

The sensitivity of the Model 1032B is set at the factory and should not need to be adjusted when received. If it becomes necessary to reset the sensitivity, the sensitivity of the Model 1032B may be adjusted by the screw potentiometer located on the top of the unit beside the amphenol connector. The screwdriver control adjusts the overall sensitivity of the splice detector from zero to maximum as the control is turned clockwise. It is recommended that the sensitivity be set only as high as necessary to detect a splice in the material monitored with the maximum number of webs processed. The proper sensitivity may be determined by the trial and error method, manually passing the maximum number of clean sheets to be monitored plus one sheet with a splice. **WHEN MANUALLY TESTING THE UNIT MAKE SURE THE MATERIAL CONSTANTLY RIDES AGAINST THE BASE PLATE AND DOES NOT IN ANY WAY TOUCH THE TOP OF THE SENSING ASSEMBLY.**

### B. GENERAL MAINTENANCE

1. Periodically check the condition of the base plate for wear from the web. Change the base plate when required.
2. Check the aperture for deposits of debris on the base plate or capacitor plates.

## APPENDIX A

Model 1032B Spare Parts List

## APPENDIX B

Model 1032B Drawings (Elec/Mech)

# Model 1032B® Splice Detection Instruction Manual

## SPARE PARTS LIST

ITEM #	RKB #	DESCRIPTION	MFG CODE
0001	404011	Detector, Splice; Model 1032B Complete	
0002	402216	Base Plate, Splice Detector, Model 1032	
0003	402214	Connector assembly w/cable clamp (Military)	
0004	400988	Test Point, Red	
0005	400854	Lens, Amber	
0006	400861	Holder, Lamp	
0007	400855	Lens, Red	
0008	401794	Module, Power Supply	
0009	401529	Module, Amplifier	
0010	404034	Connector Assembly 18P (Military)	
0011	400210	Connector, Edge	
0012	402215	Hold Down Roll Assy	
0013	401722	Roller, 3/4"	
0014	400021	Bracket, Roller Retainer	
0015	400076	Bracket, Hold Down Roll	
0016	400194	Lamp (NE-51H)	
0018	401379	Potentiometer	
0019	n/a	Rod, Bearing	
0020	400077	Rod, Ball Bearing	

\*\*\* When ordering **SPARES**, please include the **SERIAL NUMBER** of the splice detector that is engraved on the unit(s). If you need to order additional units or replace an existing unit, please call a sales representative for current pricing on the Model 1032B Splice Detector. Phone number is (800) 513-3945 or (315) 455-6636, ext. 14, facsimile number is (315) 455-8216 and email is [optimize@rkbopto.com](mailto:optimize@rkbopto.com).

● **Comments:** *This manual contains privileged and confidential information and is the property of RKB. The individual or entity named above intends it only for use. If you are not the intended recipient you must not peruse, use, disseminate, distribute or copy this manual and/or its attachments. Any unauthorized use of this information will be construed as a violation to the directives as outlined in the "Economic Espionage Act of 1996," title 18, United States Code, sections 1831 and 1832. The obligations of any person or organization as prescribed by RKB's confidentiality provisions and as described by law will survive termination of this information, contract, projects, discussion and/or any agreement in force. Any violation herein constitutes a breach of these terms and a United States Court of the State of New York jurisdiction will hold law enforceable.*

# **Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos**

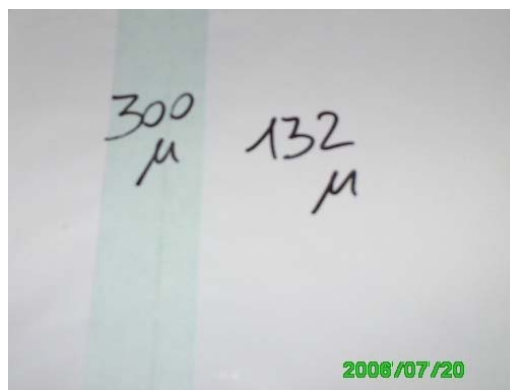
## **Dibujos**

<b>Esquema del conjunto del Detector de Solapamientos</b>	<b>Modelo 1032B Vista A</b>
<b>Esquema del conjunto del Detector de Solapamientos</b>	<b>Modelo 1032B Vista A-A</b>
<b>Dimensiones de montaje del Detector de Solapamientos</b>	<b>Modelo 1032B</b>
<b>Perfiles dimensionales del Detector de Solapamientos</b>	<b>Modelo 1032B</b>
<b>Dimensiones aprobadas del Detector de Solapamientos</b>	<b>Modelo 1032B Dibujo D112405</b>
<b>Diagrama de cableado del Detector de Solapamientos</b>	<b>Modelo 1032B Dibujo C112406</b>

# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos

## 1.0 Aplicacion del Detector de Solapamientos 1032B

El Detector de Solapamientos Modelo 1032B® es una unidad independiente diseñada para detectar solapamientos tales como solapamientos de mezcla, solapamientos de extremo, y superposicion de solapamientos en uno o varios rollos de tren continuo de material no metalico. La unidad es capaz de monitorizar de uno a 16 trenes de material (grosor total de 0.200" - 5.08mm) que se unen para un proceso comun de los solapamientos y dispone de funcion de alarma para advertir a los operarios a su cargo de la presencia de solapamientos.



No necesita ajuste ni calibracion, pues si se cambia el numero de rollos, el tipo de rollo o el calibre de material la unidad **“Se ajusta por si misma”** de modo automatico a la nueva situacion o condiciones.

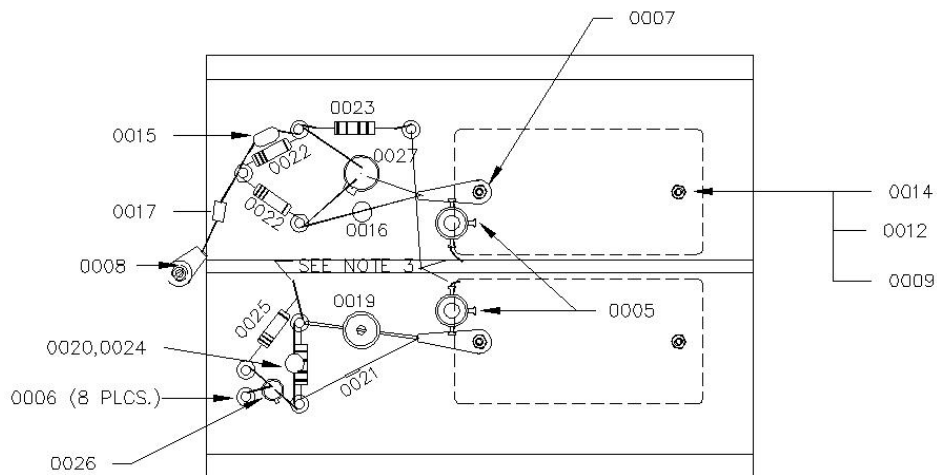
La 1032B funcionara con absoluta fiabilidad a cualquier velocidad de las que se usan normalmente en la fabricacion de papel y en procesos de estucado, laminado, corte, impresion, rebobinado y disposicion en capas. La 1032B puede utilizarse para detectar e informar durante las operaciones de impresion a los operarios a su cargo ayudando a evitar daños en la superficie, durante las operaciones de satinado ayudara a evitar daños en los cilindros desbastadores, durante las operaciones de estucado ayudara a evitar roturas del rollo y daños en la estacion estucadora, durante las operaciones de estampacion en relieve y durante todo proceso de fabricacion en el que la calidad del producto o del propio proceso pueda verse afectada de modo significativo. Sin embargo, debido al metodo operativo, laminados o estucados metalicos no podran monitorizarse de modo efectivo respecto a la presencia de solapamientos.

Se ha logrado un muy alto grado de estabilidad a largo plazo en todas las unidades 1032B pues se han empleado componentes de la maxima calidad que han sido cuidadosamente montados y datados. Una comprobacion de calibrado o un simple ajuste de control ocasional bastaran para asegurar su continua fiabilidad y prestaciones.

# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos

## 2.0 TEORIA DE FUNCIONAMIENTO

El Modelo 1032B monitoriza el valor dielectrico del material. Dos montajes condensadores registrados van dentro de la abertura de sensibilidad del dispositivo, adyacentes entre si. Un montaje monitoriza la parte superior del flujo del rollo y el otro la inferior. El material monitorizado se trata como si fuese un material dielectrico dispuesto entre las placas del condensador.



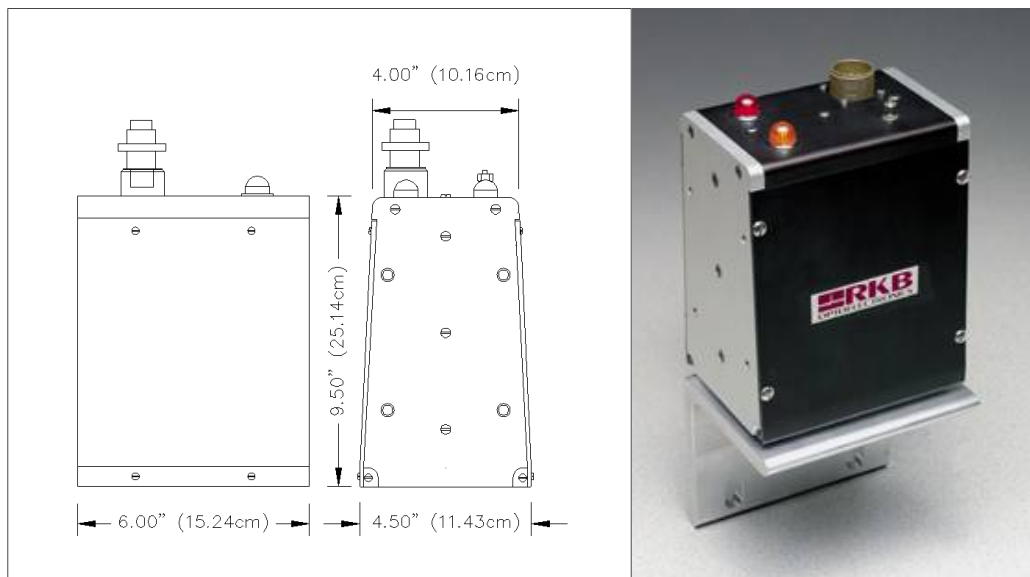
**Figura 1 - Montaje placa condensadora**

Los solapamientos alteran el valor dielectrico del material monitorizado. Cuando un solapamiento pasa a traves de la abertura del detector de solapamiento, el cambio resultante en el valor dielectrico sera primero monitorizado por un montaje capacitativo (el superior) y luego por el otro (el inferior). Cuando los valores monitorizados por los dos montajes son diferentes o no se encuentran en "EN FASE", un circuito registrado ofrecera una señal de defecto indicando el paso de un solapamiento. Como esta deteccion se realiza a partir de bases comparativas entre ambos montajes, cambios en el producto tales como densidad, peso base, mezcla y otras propiedades que afecten al valor dielectrico del material no causaran falsas lecturas o señales (*figura 1*).

# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos

## 3.0 INSTALACION DEL MODELO 1032B

La unidad completa va alojada dentro de un armario de aproximadamente 6.0" (152mm) X 7.5" (191mm) X 4.5" (114mm) (*figura 2*). Cuatro orificios de montaje, #1/4 - 20, van colocados a ambos lados de la unidad. La unidad queda instalada en el centro del tren (rollo) sobre una placa base adecuadamente conectada a tierra aportada por RKB. Esta configuracion crea una abertura para que pasden a traves suyo el rollo o rollos que han de ser procesados.



**Figura 2 - Dimensiones del Modelo 1032B**

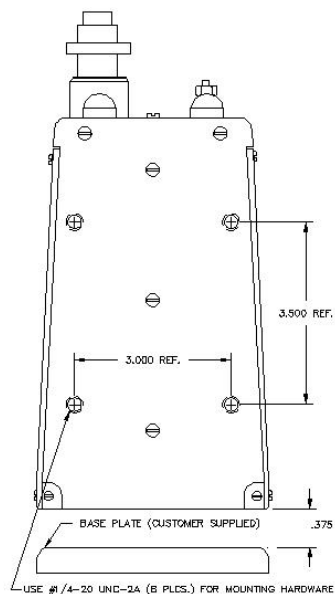
### A. INSTALACION MECANICA:

Por favor, ver diagramas y dibujos adjuntos para el perfil de dimensiones del Modelo 1032B.

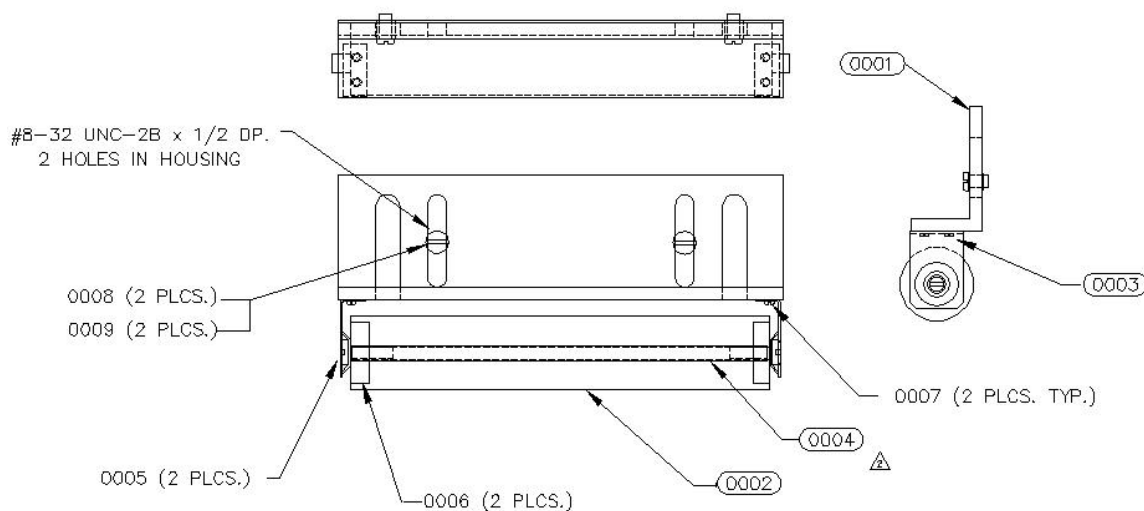
1. El Modelo 1032B deberia montarse en un emplazamiento libre de vibracion excesiva.
6. Colocar el Modelo 1032B de modo que el rollo o rollos pasen a lo largo de la parte superior de la placa base y bajo el montaje sensible. El rollo o rollos pueden tocar la placa base si es necesario o circular a medio camino entre la placa base y el montaje sensor. El rollo **"NO PUEDE"** bajo ningun concepto tocar el montaje sensor (*figura 3*).

Si el rollo o rollos son inestables o se da alguna situacion por la que el rollo o rollos pueden contactar con el montaje sensor, se podra aplicar una ligera presion al rollo colocando el rollo o rollos directamente sobre la placa base. Si la agitacion del rollo persiste se debera instalar un rodillo de fijacion inferior para evitar que el rollo o rollos toquen el montaje sensor (*figura 4*). (\*\*NOTA\*\* SI EL MATERIAL PIERDE SU CONTACTO CON LA PLACA BASE O TOCA LA PARTE SUPERIOR DE LA ABERTURA SE CREARAN FALSAS SEÑALES O LECTURAS).

# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos



**Figura 3 – Colocacion de placa base y sensora**



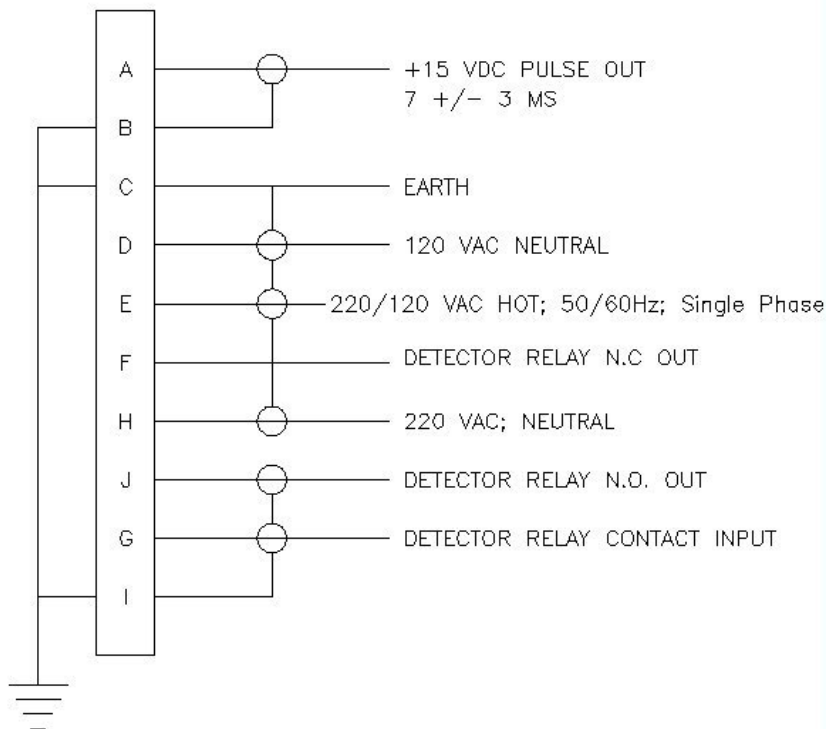
**Figura 4 – Rodillo de fijacion inferior**

La placa base esta hecha en aluminio. Si usted va a disponer su propia placa base, asegurese de que esta hecha en aluminio (*figura 5*).





# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos



**Figura 6** – Diagrama de cableado Modelo 1032B

2. La corriente que llega a la unidad debe ser ACONDICIONADA. Se recomienda usar el acondicionador de potencia SOLA 63-23-150-8, 110 VAC, 500 VA, 60 Hz en la mayoría de las aplicaciones. Donde se usen 220VAC, 50 Hz. Los cables de alimentación de corriente de la unidad deben ir separados de los cables de señal. desde otro equipo de alimentación, en especial "motores". Todos las conexiones a tierra de la unidad deben venir de la misma fuente.
3. Cierre de la señal Contacto-salida: Se dan dos cierres de contacto seco en el receptaculo del conector (J1). Un contacto normalmente abierto va colocado a traves de las clavijas G y J y se cierra cuando se detecta un solapamiento. Todos los contactos estan establecidos para 0.1 amps a 110 VAC o 0.05 amps a 220 VAC. El periodo "ON" de alarma esta programado para un periodo de aproximadamente un segundo.
3. Pulso de la señal Salida-Digital: Se da un pulso en positivo de 10ms (+/- 3), 15 VDC, en el receptaculo del conector (J1) en la clavija A. La fuente de impedancia de este pulso es de 500 ohms. Para aplicaciones especiales el nivel de voltaje de este pulso puede disminuirse con facilidad o modificarse su duracion. Debe contactarse con R.K.B. OPTO-ELECTRONICS, INCORPORATED para modificar la longitud y el voltaje del pulso de salida. (\*\*NOTA\*\*) *Cualquier modificacion o experimentacion en los circuitos invalidaria la garantia del equipo*.
5. Luces testigo: Se dan luces testigo en el modelo 1032B. Estas luces van situadas en la parte superior de la unidad. Una luz roja indica que la unidad esta en "ON" y la otra luz, amarilla, indica el paso de un solapamiento.

# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos

## C. MEDIDAS PREVENTIVAS EN LA INSTALACION

1. Rodillos estriados: Cuando se instale el Modelo 1032B cerca de rodillos estriados, el golpeteo resultante puede originar dos tipos de problemas.
  - a. El golpeteo puede provocar una modulacion directa del detector de solapamientos en su ajuste de sensibilidad.
  - b. La vibracion excesiva puede, por si misma, generar señales falsas.

El Modelo 1032B debera instalarse a una distancia de estos tipos de rodillos tal que sus efectos se vean reducidos de modo significativo.

2. Rodillo de fijacion inferior: Para reducir la vibracion, se puede instalar un rodillo de fijacion inferior. Debe entenderse que no se necesita un rodillo de fijacion para todas las aplicaciones y que en algun caso este puede resultar incluso inconveniente.
3. Montaje: Es esencial que el montaje del conjunto sea rigido y que la unidad quede bien anclada al conjunto.
4. Desmontaje: Como sucede con muchos instrumentos de precision, el funcionamiento con éxito del Modelo 1032B depende en parte de la estabilidad mecanica y de que se respeten las tolerancias durante el montaje del dispositivo. Por este motivo, la unidad no debera abrirse o desmontarse bajo ninguna circunstancia. **SI EL DESMONTAJE RESULTA INEVITABLE, DEBERA REALIZARLO UN TECNICO ELECTRONICO EXPERTO O UN TECNICO EN INSTRUMENTAL, CON EL MAYOR CUIDADO ANTE VIBRACIONES, SUCIEDAD, POLVO Y EN EL REMONTAJE.** Las operaciones adecuadas pueden resultar dificiles tras el desmontaje sin la debida experiencia.

## 4.0 AJUSTES Y MANTENIMIENTO.

### A. AJUSTE DE LA SENSIBILIDAD

La sensibilidad del Modelo 1032B se ajusta en fabrica y no debe requerir ajuste alguno a su recepcion. Si se hace necesario reajustar la sensibilidad, la sensibilidad del Modelo 1032B puede ajustarse mediante el tornillo potenciometro ubicado en la parte superior de la unidad tras el conector amphenol. El tornillo de control ajusta la sensibilidad total del detector de solapamientos desde el cero al maximo cuando el control se gira en sentido horario. Se recomienda que la sensibilidad se ajuste solo tan alta como para detectar un solapamiento en el material monitorizado con el maximo numero de rollos procesados. La sensibilidad adecuada puede determinarse por el metodo de ensayo y error, pasando manualmente el maximo numero de hojas limpias que se pueda incluyendo una hoja con solapamiento. **CUANDO SE PRUEBE MANUALMENTE LA UNIDAD, ASEGURESE DE QUE EL MATERIAL SE MONTA CONSTANTEMENTE CONTRA LA PLACA BASE Y QUE NO TOCA DE NINGUN MODO LA PARTE SUPERIOR DEL MONTAJE SENSOR.**

### B. MANTENIMIENTO GENERAL

1. Comprobar periodicamente el estado de desgaste por parte del rollo de la placa base. Cambiar la placa base cuando sea necesario.
2. Comprobar la abertura para deposicion de residuos sobre la placa base o las placas del condensador.

## APENDICE A

Esquemas mecanicos y electricos del Modelo 1032B.

# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos

## LISTA DE REPUESTOS

ARTICULO #	RKB #	DESCRIPCION
0001	404011	Detector solapamiento; Modelo 1032B Completo
0002	402214	Conector montaje con sujecion cable (MIL)
0003	400854	Lente, Ambar
0004	400861	Casquillo, Lampara
0005	400855	Lente, Roja
0006	401794	Modulador, Toma de corriente
0007	401529	Modulador, Amplificador
0008	404034	Conector Montaje 18P (Military)
0009	400210	Conector, Ribete
0010	400194	Lampara (NE-51H)
0011	401379	Potenciometro

\*\*\* Cuando solicite **REPUESTOS**, por favor, incluya el **NUMERO DE SERIE** del detector de solapamientos que va grabado en la unidad. Si necesita solicitar unidades adicionales o cambiar una unidad ya existente, por favor, llame a un representante comercial para conocer el precio actual del Model 1032B Spline Detector (Modelo 1032B Detector de Solapamientos). El numero de telefono es el (800) 513-3945 o el (315) 455-6636, ext. 14, el numero de Fax es el (315) 455-8216 y el e-mail es [service@rkbopto.com](mailto:service@rkbopto.com).

# Manual de Instrucciones del 1032B Deteccion de Solapamientos

## APENDICE REFERIDO A LOS TEXTOS DE LAS ILUSTRACIONES

**Figura 1:** (De arriba abajo)

- NOTA: VER NUMEROS DE REFERENCIA DE LAS PIEZAS EN LA LISTA DE REPUESTOS.
- CONJUNTO DETECTOR DE SOLAPAMIENTOS 1032-B

**Figura 3:**

- PERFIL ALARMA DE SOLAPAMIENTO R.K.B.

**Figura 4:**

- N° DE SERIE GRABADO – LOCALIZACION

**Figura 7:** (De arriba abajo textos – Tabla aparte)

- CONECTOR MILITAR (DADO POR RCC)
- ALARMA DE SOLAPAMIENTO
- PLACA BASE

NOTAS:

1. Todos los cables especificados en la tabla – Cantidad = 1
2. El recorrido de los cables 0003; 0004; 0005 debe ir por conducciones separadas del paso de los cables 0001; 0002; 0006; 0007; 0008.
3. La corriente que va al detector de solapamientos (110/220 VAC) debe acondicionarse.  
(Se recomienda SOLA .....)  
(Se recomienda SOLA .....)

DATOS CABLEADO		
ARTICULO	DESCRIPCION	ESPECIFICACION CABLE
0001	SALIDA PULSO (+15 VDC)	18 AWG CUBIERTO
0002	A TIERRA	16 AWG CUBIERTO
0003	115 VAC NEUTRAL	16 AWG CUBIERTO
0004	220/115 VAC HOT	16 AWG CUBIERTO
0005	220 VAC HOT	16 AWG CUBIERTO
0006	CIERRE CONTACTO COMUN	16 AWG CUBIERTO
0007	CIERRE CONTACTO – NORMALMENTE ABIERTO	16 AWG CUBIERTO
0008	CIERRE CONTACTO – NORMALMENTE CERRADO	16 AWG CUBIERTO
0009	TRENZADO A TIERRA	Cubierto de estaño, de cobre, trenzado tubular y 1/4" (6.35mm) I.D., #13 AWG

● *Advertencia:* Este manual contiene informacion privilegiada y confidencial y es propiedad de RKB. El individuo o entidad anteriormente nombrado se compromete exclusivamente a su uso. Si no es usted el receptor indicado no debe leer, usar, difundir, distribuir o copiar este manual y/o sus documentos adjuntos. Cualquier uso no autorizado de esta informacion se considerara una violacion de las directrices recogidas en "Economic Espionage Act of 1996" (Acta de espionaje economico de 1996), titulo 18, delCodigo de los Estados Unidos (United States Code), secciones 1831 y 1832. Las obligaciones de cualquier persona u organizacion previstas por las normas de confidencialidad de RKB previstas en dicha ley implican a quienes formen parte de esta informacion, contrato, proyecto, discusion y/o acuerdo de modo terminante. Cualquier violacion de estos terminos constituye un delito a ser juzgado por la United States Court of the State of New York (Tribunal USA del estado de Nueva York).